

Załącznik nr 1
do ogłoszenia o zamówieniu 03/MPK/ZS10/2022

Szczegółowa specyfikacja zamówienia

Nazwa szkolenia

Kurs na Programowania i obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie CNC ze sterowaniem SINUMERIK – pisanie programowania w G-codach i za pomocą ShopTurn i ShopMill.

Grupa docelowa

Grupa 5 uczniów Technikum Mechanicznego Zespołu Szkół nr 10 im. Bolesława Chrobrego w Koszalinie uczący się w zawodzie technik mechanik.

Ostateczne wynagrodzenie Wykonawcy zostanie ustalone na podstawie rzeczywistej liczby uczestników biorących udział w szkoleniu

Czas trwania w godzinach na grupę

Ilość realizowanych godzin 60 na grupę, jedna godzina 45'.

Zajęcia realizowane od poniedziałku do piątku, maksymalnie trzy razy w tygodniu, w godzinach popołudniowych, maksymalnie do 5 godzin i w dwie soboty w miesiącu maksymalnie do 8 godzin na dzień.

Czas na realizację: do 5 tygodni od dnia podpisania umowy.

Szczegółowy harmonogram zostanie ustalony między stronami po podpisaniu umowy.

Wymogi dotyczące programu szkolenia, organizacji szkolenia, warunków formalnych

1. Celem szkolenia jest podniesienie kompetencji uczniów w zakresie Programowania i obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie CNC ze sterowaniem SINUMERIK – pisanie programowania w G-codach i za pomocą ShopTurn i ShopMill.
2. Zamawiający zapewnia pracownię wyposażoną w stanowiska komputerowe i maszyny CNC z oprogramowaniem. Panel sterujący SinuTrain 4.7. Oprogramowanie Sinumeric w wersji 828D dla frezarki i 808D dla tokarki.
3. Zajęcia teoretyczne i praktyczne muszą się odbyć się w salach budynków Zespołu Szkół nr 10 w Koszalinie wyposażonych w sprzęt audiowizualny i maszyny CNC w terminie uzgodnionym z Zamawiającym. W szczególnych przypadkach zajęcia praktyczne mogą odbywać się na terenie miasta Koszalina w miejscu uzgodnionym i zatwierdzonym przez zamawiającego.

4. Zajęcia teoretyczne organizowane będą w systemie stacjonarnym lub on-line. Sposób organizacji zajęć uzależniony będzie od sytuacji epidemiologicznej na terenie województwa zachodniopomorskiego. W przypadku, gdy uczestnicy szkolenia nie będą mogli uczestniczyć w zajęciach w systemie stacjonarnym, Wykonawca ma obowiązek zapewnić takim uczestnikom udział w zajęciach w systemie on-line i poinformować Zamawiającego na 3 dni przed terminem szkolenia o warunkach technicznych, jakie muszą zostać spełnione, aby uczestnik wziął udział w kursie w formie zdalnej. Zajęcia w systemie on-line muszą łączyć funkcję konferencji oraz wideorozmowy z uczestnikami/uczestnikiem.
5. Wykonawca zobowiązany jest zrealizować kurs przy uwzględnieniu aktualnych wytycznych dotyczących wymogów bezpieczeństwa i ochrony zdrowia w trakcie epidemii SARS-CoV2. Wykonawca udostępni uczestnikom kursu informacje na temat obowiązku dezynfekcji dłoni i obowiązku noszenia maseczek ochronnych, zachowaniu dystansu społecznego, min. 1,5 m.
6. Wykonawca, w przypadku zajęć teoretycznych odbywających się w systemie stacjonarnym, poza terenem Zespołu Szkół nr 10 im. Bolesława Chrobrego w Koszalinie ul. Gnieźnieńska 8, musi dla każdego uczestnika kursu zabezpieczyć miejsce siedzące, tj. stolik/ławkę z krzesłem, umożliwiające swobodne sporządzanie notatek. W przypadku gdy Wykonawca przewiduje w trakcie zajęć pracę przy komputerze musi dla każdego uczestnika kursu zabezpieczyć indywidualny dostęp do zestawu komputerowego, zawierającego oprogramowanie adekwatne do przedmiotu zamówienia, gwarantującego efektywną i sprawną pracę.
7. Wykonawca przeprowadzi szkolenie na podstawie opracowanego przez siebie programu nauczania opartego, który obejmuje obsługę w/w obrabiarek CNC oraz pisanie programów w oparciu:
 - o kody ISO;
 - uruchamianie programu CNC na wirtualnej obrabiarce wraz z usuwaniem błędów programowania, optymalizacja programu;
 - o dokumentację techniczną w G-codzie, przeniesienie programu na maszynę CNC, uruchomienie symulacji na obrabiarce, wykonanie detalu;
 - o dokumentację techniczną cykli obróbczych: Cykl obróbki wierceniem, obróbki zgrubnej;
 - o moduł ShopTurn dla obróbki tokarskiej na podstawie dokumentacji technologicznej, z wykorzystaniem obróbki zgrubnej, obróbki resztek, cykli rowków, wiercenia i gwintowania;
 - o moduł ShopMill dla obróbki frezarskiej na podstawie dokumentacji technologicznej, z wykorzystaniem obróbki zgrubnej, obróbki resztek, cykli rowków, wiercenia i gwintowania.

Program nauczania zawiera informacje określone w § 22 Rozporządzenia MEN

z dnia 11 stycznia 2012 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych.

Opracowany przez Wykonawcę program szkolenia musi zostać zatwierdzony przez Zamawiającego najpóźniej na 3 dni przed planowanym terminem szkolenia.

8. Każdy uczestnik kursu musi otrzymać na własność materiały dydaktyczne w postaci: skryptu i/lub książki podręcznika. W przypadku zajęć organizowanych w systemie on-line, uczestnik musi otrzymać materiały, o których mowa powyżej, w formie elektronicznej.
9. Zadanie uznaje się za zrealizowane po przeprowadzeniu przez Wykonawcę kursu w części teoretycznej i praktycznej. Wydanie zaświadczenia o ukończeniu kursu z suplementem zgodnie z przepisami MEN i stosownego dokumentu zgodnego z obowiązującymi przepisami uprawniającym do przystąpienia do egzaminu państwowego. Potwierdzeniem zrealizowania zadania jest dostarczenie dokumentu potwierdzającego wpłatę lub inne dokumentu potwierdzającego zapisanie ucznia na egzamin teoretyczny i praktyczny w zakresie realizowanego kursu wraz z przygotowanym przez Wykonawcę do zatwierdzenia przez Zamawiającego protokołu z realizacji usługi i dokumentacji dydaktycznej.
10. Wykonawca jest zobowiązany do umieszczenia w miejscu prowadzenia kursu plakatu informującego o realizacji projektu „Moją perspektywą – KWALIFIKACJE!” w formacie A3, przekazanego przez Zamawiającego;
11. Wykonawca zobowiązany jest do prowadzenia:
 - dokumentacji fotograficznej z prowadzonego szkolenia,
 - dokumentacji szkolenia określonej w § 21 Rozporządzenia MEN z dnia 11 stycznia 2012 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych.

Wymogi dotyczące zaświadczeń

Wykonawca wydania uczestnikom szkolenia zaświadczenia o ukończeniu kursu zgodnie z drukiem MEN (Rozp. MEN z dnia 11 stycznia 2012 w sprawie kształcenia ustawicznego (...) Dz.U. z 2014 poz. 622) potwierdzające ukończenie kursu w zakresie programowania i obsługi obrabiarek sterowanych numerycznie CNC z suplementem.